|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | MANUFACTURING INSPECTION REPORT (MIR)  **INDICE (INDEX)** | | | 5.  MIR n.................. Rev. .......  (Iss.) |
| 1. Stabilimento (Plant) | | **QUESTO DOCUMENTO DEVE ACCOMPAGNARE LA PARTE**  **(THIS DOCUMENT MUST BE DELIVERED WITH THE ASSY)** | | | CAPITOLO (Chapter) **0** |
|  | | 2. P/N | 3. S/N | 4. H/C Mod.or Vers. / C/N | Page of |
|  | | 6. Descrizione (Description) | | 7. STF (TSD) | 8. Esp. STF (TSD Iss.) |
| 9. **ASSEMBLATO IN ACCORDO AL DISEGNO P/N………………………. REV…………………..**  **(ASSEMBLED IN ACCORDANCE WITH DRAWING) (ISS.)**  Capitolo (Chapter) Contenuto (Contents) Applicabilità e N° di pagine  (Applicability and Nr. of pages)  0 Indice (Index) Yes 1  1 Lista parti critiche / serializzate e del relativo stato FAI Yes / No ………..  (List of vital / serialized parts and relevant FAI status)  2 Lista delle modifiche (più e/o meno) rispetto alla STF Yes / No ………..  (List of plus and/or minus modifications against TSD)  3 Lista degli MDR / DP (aperti /chiusi)emessi Yes / No ………..  (List of issued CO / DP (open/closed))  4 Lista delle lavorazioni incomplete (List of outstanding works) Yes / No ………..  5 Lista delle parti mancanti e/o a corredo (List of missing and/or loose parts) Yes / No ………..  6 Pesi dei P/N come richiesto dalla STF Yes / No ………..  (P/Ns Weight data requested by TSD)  7 Informazioni supplementari e documenti allegati Yes / No ………..  (Additional information and attached documents) | | | | | |
| 10. Firma Ing. di Produzione e Data  (Manuf. Engineering Signature  and Date) | 11. Firma Controllore, Timbro e Data  (Inspector Stamp, Signature and  Date) | | | **12. Autorizzazione Stabilimento Ricevente (Receiving Plant Authorization)**  Firma Capo dello Stabilimento Produttivo, o riferimento al documento di autorizzazione  (Head of Production Plant Signature and Date, or reference to the authorization document) | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | MANUFACTURING INSPECTION REPORT (MIR)  **LISTA PARTI CRITICHE / SERIALIZZATE E RELATIVO STATO FAI**  **(LIST OF VITAL / SERIALIZED PARTS AND RELATED FAI STATUS)** | | | | | | | | 5.  MIR n .............. Rev. .......  (Iss.) | | |
| 1. Stabilimento (Plant) | **Stato FAI : N/A** = Non Richiesto **F0** = Aperto **F1** = Completato **F2** = Da Ripetere **F3** = Cancellato  **FAI Status: N/A** = Not Required **F0** = Open **F1** = Completed **F2** = To be Repeated **F3** = Cancelled | | | | | | | | CAPITOLO (Chapter) **1** | | |
|  | 2. P/N | | | 3. S/N | | 4. H/C Mod.or Vers. / C/N | | | Page of | | |
| 6. Descrizione (Description) | 7. P/N | 8. Critical Class | 9. S/N | 10.Stato FAI (FAI Status) | 6. Descrizione (Description) | | 7. P/N | 8. Critical Class | | 9. S/N | 10.Stato FAI (FAI Status) |
|  |  |  |  |  |  | |  |  | |  |  |
|  |  |  |  |  |  | |  |  | |  |  |
|  |  |  |  |  |  | |  |  | |  |  |
|  |  |  |  |  |  | |  |  | |  |  |
|  |  |  |  |  |  | |  |  | |  |  |
|  |  |  |  |  |  | |  |  | |  |  |
|  |  |  |  |  |  | |  |  | |  |  |
|  |  |  |  |  |  | |  |  | |  |  |
|  |  |  |  |  |  | |  |  | |  |  |
|  |  |  |  |  |  | |  |  | |  |  |
|  |  |  |  |  |  | |  |  | |  |  |
|  |  |  |  |  |  | |  |  | |  |  |
|  |  |  |  |  |  | |  |  | |  |  |
|  |  |  |  |  |  | |  |  | |  |  |
| 11. Firma Ing. di Produzione e Data  (Manuf. Engineering Signature and Date) | | | | | 12. Firma Controllore, Timbro e Data  (Inspector Stamp, Signature and Date) | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | MANUFACTURING INSPECTION REPORT (MIR)  **LISTA DELLE MODIFICHE (PIÙ E/O MENO) RISPETTO ALLA STF**  **(LIST OF PLUS AND/OR MINUS MODIFICATIONS AGAINST TSD)** | | | | | 5.  MIR n............ Rev. ........  (Iss.) |
| 1. Stabilimento (Plant) | | Nel caso di variazioni identificate “+” indicare lo stato della modifica:  (In case of “+” modifications, indicate the modification status as follows:)  A= Approved B = Applicable P= Preliminary | | | | | CAPITOLO (Chapter) **2** |
|  | | 2. P/N | 3. S/N | | 4. H/C Mod.or Vers. / C/N | | Page of |
| **6. N°** | 7. Identificazione della modifica (Modification identification) | | | 8. + / - | | 9. Stato della Modifica (Modification status) | 10. Note (Notes) |
|  |  | | |  | |  |  |
|  |  | | |  | |  |  |
|  |  | | |  | |  |  |
|  |  | | |  | |  |  |
|  |  | | |  | |  |  |
|  |  | | |  | |  |  |
|  |  | | |  | |  |  |
|  |  | | |  | |  |  |
|  |  | | |  | |  |  |
|  |  | | |  | |  |  |
|  |  | | |  | |  |  |
| 11. Firma Ing. di Produzione e Data  (Manuf. Engineering Signature and Date) | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | MANUFACTURING INSPECTION REPORT (MIR)  **LISTA DEGLI MDR / DEVIATION PERMIT (APERTI / CHIUSI) EMESSI**  **(LIST OF ISSUED CONCESSION / DEVIATION PERMIT (OPEN / CLOSED))** | | | | | 5.  MIR n........... Rev. ........ |
| 1. Stabilimento (Plant) | | CAPITOLO (Chapter) **3** |
|  | | 2. P/N | | 3. S/N | 4. H/C Mod.or Vers. / C/N | | Page of |
| 6. | Minore (Minor) | | Minore – Rintracciabile (Minor-Recordable) | | | Maggiore (Major) | |
| CLOSED | N/A | |  | | |  | |
| OPEN |  | |  | | |  | |
| 7. | Deviation Permit (Deviation Permits) [*Inserire (\*) accanto alle DP classificate “Maggiori” (Insert (\*) next to DPs classified as “Major”)*] | | | | | | |
| CLOSED |  | | | | | | |
| OPEN | e | | | | | | |
| 8. Note (Notes) | | | | | | | |
| 9. Firma Ing. di Produzione e Data  (Manuf. Engineering Signature and Date) | | | | 10. Firma Controllore, Timbro e Data  (Inspector Stamp, Signature and Date) | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | MANUFACTURING INSPECTION REPORT (MIR)  **LISTA LAVORAZIONI INCOMPLETE**  **(LIST OF OUTSTANDING WORKS)** | | | | | 5.  MIR n.......... Rev. .......... |
| 1. Stabilimento (Plant) | |  | | | | | CAPITOLO (Chapter) **4** |
|  | | 2. P/N | | 3. S/N | 4. H/C Mod.or Vers. / C/N | | Page of |
| 6. N° | 7. Descrizione lavorazioni incomplete / mancanti  (Description of outstanding works) | | 8. Motivo (Reason) | | | 9. Note (Notes) | |
|  |  | |  | | |  | |
|  |  | |  | | |  | |
|  |  | |  | | |  | |
|  |  | |  | | |  | |
|  |  | |  | | |  | |
|  |  | |  | | |  | |
|  |  | |  | | |  | |
|  |  | |  | | |  | |
|  |  | |  | | |  | |
|  |  | |  | | |  | |
|  |  | |  | | |  | |
|  |  | |  | | |  | |
|  |  | |  | | |  | |
|  |  | |  | | |  | |
|  |  | |  | | |  | |
| 10. Firma Controllore, Timbro e Data  (Inspector Stamp, Signature and Date) | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | MANUFACTURING INSPECTION REPORT (MIR)  **LISTA DELLE PARTI MANCANTI E/ O A CORREDO**  **(LIST OF MISSING AND/OR LOOSE PARTS)** | | | | | | 5.  MIR n…....... Rev. …....... |
| 1. Stabilimento (Plant) | |  | | | | | | CAPITOLO (Chapter) **5** |
|  | | 2. P/N | | 3. S/N | | 4. H/C Mod.or Vers. / C/N | | Page of |
| 6. N° | 7. P/N mancanti o a corredo  (Missing or loose P/N) | | 8. Descrizione (Description) | | 9. Q.tà (Q.ty) | | 10. Note (Notes) | |
|  |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |
|  |  | |  | |  | |  | |
| 11. Firma Controllore, Timbro e Data  (Inspector Stamp, Signature and Date) | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | MANUFACTURING INSPECTION REPORT (MIR)  **PESI DEI P/N COME RICHIESTO DALLA STF**  **(P/Ns WEIGHT DATA REQUESTED BY TSD)** | | | | | | | | 5.  MIR n.......... Rev. .......... |
| 1. Stabilimento (Plant) | |  | | | | | | | | CAPITOLO (Chapter) **6** |
|  | | 2. P/N | | 3. S/N | | | 4. H/C Mod.or Vers. / C/N | | | Page of |
| 6. N° | 7. P/N | | 8. Descrizione (Description) | | | 9. Q.tà (Q.ty) | | 10. Peso (Kg)  (Weight (Kg) | 11. Note (Notes) | |
|  |  | |  | | |  | |  |  | |
|  |  | |  | | |  | |  |  | |
|  |  | |  | | |  | |  |  | |
|  |  | |  | | |  | |  |  | |
|  |  | |  | | |  | |  |  | |
|  |  | |  | | |  | |  |  | |
|  |  | |  | | |  | |  |  | |
|  |  | |  | | |  | |  |  | |
|  |  | |  | | |  | |  |  | |
|  |  | |  | | |  | |  |  | |
|  |  | |  | | |  | |  |  | |
|  |  | |  | | |  | |  |  | |
|  |  | |  | | |  | |  |  | |
|  |  | |  | | |  | |  |  | |
|  |  | |  | | |  | |  |  | |
| 12. Firma Ing. di Produzione e Data  (Manuf. Engineering Signature and Date) | | | | | 13. Firma Controllore, Timbro e Data  (Inspector Stamp, Signature and Date) | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | MANUFACTURING INSPECTION REPORT (MIR)  **INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI E DOCUMENTI ALLEGATI**  **(ADDITIONAL INFORMATION AND ATTACHED DOCUMENTS)** | | | | 5.  MIR n.......... Rev. .......... |
| 1. Stabilimento (Plant) | | CAPITOLO (Chapter) **7** |
|  | | 2. P/N | 3. S/N | | 4. H/C Mod.or Vers. / C/N | Page of |
| 6. N° | 7. Descrizione (Description) | | | | | |
|  |  | | | | | |
|  |  | | | | | |
|  |  | | | | | |
|  |  | | | | | |
|  |  | | | | | |
|  |  | | | | | |
|  |  | | | | | |
|  |  | | | | | |
|  |  | | | | | |
|  |  | | | | | |
|  |  | | | | | |
|  |  | | | | | |
|  |  | | | | | |
|  |  | | | | | |
|  |  | | | | | |
|  |  | | | | | |
|  |  | | | | | |
|  |  | | | | | |
|  |  | | | | | |
|  |  | | | | | |
| 8. Firma Ing. di Produzione e Data  (Manuf. Engineering Signature and Date) | | | | 9. Firma Controllore, Timbro e Data  (Inspector Stamp, Signature and Date) | | |

**ISTRUZIONI DI COMPILAZIONE MIR**

**(MIR FILLING INSTRUCTIONS)**

**Capitolo 0 – Indice**

**(Chapter 0 – Index)**

1. Indicare lo stabilimento o la località di emissione del MIR

(Indicate the Plant responsible for MIR issue)

1. Indicare il P/N dell’assieme a cui il MIR si riferisce, come risulta dalla STF

(Indicate the P/N of the assembly subject of MIR, as identified by TSD)

1. Indicare il S/N (ove applicabile) relativo al P/N di cui al p.to 2

(Indicate the S/N (if applicable) relating the P/N identified in box 2)

1. Indicare il modello o la versione di elicottero, ed il relativo N/C, a cui l’assieme è destinato

(Indicate the Model or the Version of the helicopter, and the C/N, to which the assembly is addressed)

1. Indicare il N° del MIR, con relativo indice di revisione, ed il N° di pagine del capitolo

(Indicate MIR id and issue and the number of pages of the Chapter)

1. Indicare la descrizione del P/N di cui al p.to 2

(Indicate the description of the P/N in box 2)

1. Indicare il numero identificativo della STF

(Indicate the applicable TSD)

1. Indicare la revisione della STF

(Indicate the issue of TSD)

1. Indicare l’applicabilità (Yes/No) e l’eventuale n° di pagine di ogni capitolo. Vedi Nota (\*)

(Indicate the applicability (Yes/No) and the number of pages of each chapter. See Note (\*))

1. Apporre la firma dell’Ingegneria di Produzione e la data

(Signature and Date by the Manufacturing Engineer)

1. Apporre la firma, il timbro del Controllore autorizzato e la data di emissione. Tale firma attesta che ogni pagina della MIR è stata completata ed autenticata da persona autorizzata e che le informazioni del capitolo 0 sono esatte

(Stamp, Signature and Date by the authorized Inspector. This certifies that each page of MIR has been completed and signed by authorized personnel and that the information of Chapter 0 is correct)

1. Apporre la firma di autorizzazione alla consegna del Capo dello Stabilimento Produttivo ricevente l’assieme, o il riferimento ai documenti di autorizzazione, solo nei casi richiesti dal par. 6.3 della procedura.

(Signature, for delivery authorization, by the Head of the Production Plant receiving the assembly, or reference to the authorization documents, only in those cases required by par. 6.3 of the procedure)

**Nota (\*)** Nel box 9 va riportato anche il riferimento al P/N Tecnico (e relativo esponente) del disegno a cui si riferisce il P/N (tipicamente Produttivo) indicato nel box 2.

(**Note (\*)** Box 9 shall make reference also to the Technical P/N (and related issue) of the drawing to which the P/N (typically Manufacturing P/N) in box 2 is referred.)

**Capitolo 1 - Lista parti critiche / serializzate e relativo stato FAI**

**(Chapter 1 – List of vital / serialized parts and related FAI status)**

1. Indicare lo stabilimento o la località di emissione del MIR

(Indicate the Plant responsible for MIR issue)

1. Indicare il P/N dell’assieme a cui il MIR si riferisce, come risulta dalla STF

(Indicate the P/N of the assembly subject of MIR, as identified by TSD)

1. Indicare il S/N (ove applicabile) relativo al P/N di cui al p.to 2

(Indicate the S/N (if applicable) relating the P/N identified in box 2)

1. Indicare il modello o la versione di elicottero, ed il relativo N/C, a cui l’assieme è destinato

(Indicate the Model or the Version of the helicopter, and the C/N, to which the assembly is addressed)

1. Indicare il N° del MIR, con relativo indice di revisione, ed il N° di pagine del capitolo

(Indicate MIR id and issue and the number of pages of the Chapter)

1. Indicare la descrizione della parte serializzata e/o critica

(Indicate the description of the serialized and/or vital part)

1. Indicare il P/N della parte serializzata e e/o critica

(Indicate the P/N of the serialized and/or vital part)

1. Indicare la classe di criticità come da disegno

(Indicate the critical class as per the drawing)

1. Indicare il S/N delle parte serializzata e/o critica

(Indicate the S/N of the serialized and/or vital part)

1. Indicare lo stato FAI:

(Indicate the FAI status):

N/A = Requisito FAI non previsto (FAI not required)

F0 = FAI Aperto (FAI open)

F1 = FAI Completato, con esito positivo (FAI positively completed)

F2 = FAI Da Ripetere (FAI to be Repeated)

F3 = FAI Cancellato (FAI Cancelled)

1. Apporre la firma dell’Ingegneria di Produzione e la data

(Signature and Date by the Manufacturing Engineer)

1. Apporre la firma, il timbro del Controllore autorizzato e la data di emissione. Tale firma attesta che le informazioni del capitolo 1 sono esatte

(Stamp, Signature and Date by the authorized Inspector. This certifies that the information of Chapter 1 is correct)

**Capitolo 2 - Lista delle modifiche (più e/o meno) rispetto alla STF**

**(Chapter 2 – List of plus and/or minus modifications against TSD)**

1. Indicare lo stabilimento o la località di emissione del MIR

(Indicate the Plant responsible for MIR issue)

1. Indicare il P/N dell’assieme a cui il MIR si riferisce, come risulta dalla STF

(Indicate the P/N of the assembly subject of MIR, as identified by TSD)

1. Indicare il S/N (ove applicabile) relativo al P/N di cui al p.to 2

(Indicate the S/N (if applicable) relating the P/N identified in box 2)

1. Indicare il modello o la versione di elicottero, ed il relativo N/C, a cui l’assieme è destinato

(Indicate the Model or the Version of the helicopter, and the C/N, to which the assembly is addressed)

1. Indicare il N° del MIR, con relativo indice di revisione, ed il N° di pagine del capitolo

(Indicate MIR id and issue and the number of pages of the Chapter)

1. Indicare il numero di item, sequenziale

(Indicate the sequential number assigned to the item)

1. Indicare quelle modifiche non incorporate o variazioni rispetto alla STF. Nel caso in cui la consegna risulti conforme ai requisiti di configurazione della STF indicare “*Nessuna*”. Vedi Nota (\*)

(Indicate modification not incorporated or variations against TSD. In case the delivery is in compliance with TSD configuration requirements, indicate “*None*”. See Note (\*))

1. Identificare con ( + ) o ( - ) la variazione rispetto alla STF (es. mancata introduzione di un EO ( - ); anticipo di applicazione ( + ))

(Identify with ( + ) or ( - ) the variations against TSD (e.g. EO not applied ( - ); EO applied in advance ( + ))

1. Per le variazioni identificate con ( + ) indicarne lo stato di approvazione:

(For those variations identified with ( + ), indicate their approval status:)

A = Approved - DTA approvati EASA (DDS approved by EASA)

B = Applicable – DTA approvati solo dal CPE (DDS approved by CPE only)

P = Preliminary – DTA approvati solo dal Design Area Manager (DDS approved by Design Area Manager only)

1. Indicare eventuali note

(Indicate notes, if any)

1. Apporre la firma dell’Ingegneria di Produzione e la data

(Signature and Date by the Manufacturing Engineer)

**Nota (\*)** In questo capitolo vanno identificate anche tutte le AMD applicate, siano esse state già condivise o meno con il dipartimento Engineering.

(**Note (\*)** This chapter shall identify also all the ECR applied, already processed or not by the Engineering department.)

**Capitolo 3 - Lista degli MDR / Deviation Permit (aperti / chiusi) emessi**

**(Chapter 3 – List of issued Concessions / Deviation Permits (open / closed))**

1. Indicare lo stabilimento o la località di emissione del MIR

(Indicate the Plant responsible for MIR issue)

1. Indicare il P/N dell’assieme a cui il MIR si riferisce, come risulta dalla STF

(Indicate the P/N of the assembly subject of MIR, as identified by TSD)

1. Indicare il S/N (ove applicabile) relativo al P/N di cui al p.to 2

(Indicate the S/N (if applicable) relating the P/N identified in box 2)

1. Indicare il modello o la versione di elicottero, ed il relativo N/C, a cui l’assieme è destinato

(Indicate the Model or the Version of the helicopter, and the C/N, to which the assembly is addressed)

1. Indicare il N° del MIR, con relativo indice di revisione, ed il N° di pagine del capitolo

(Indicate MIR id and issue and the number of pages of the Chapter)

1. Indicare il numero identificativo degli MDR applicabili, inserendo quelli che sono approvati (chiusi) o, eccezionalmente, non ancora approvati (aperti), nella casella corrispondente (Minor -Minor Recordable -Major).

Gli MDR Minor “not recordable” chiusi non devono essere indicati.

(Indicate the identification number of each applicable Concession, identifying the approved (closed) ones or, exceptionally, the ones not yet approved (open), in the relevant box (Minor -Minor Recordable -Major).

Minor “not recordable” Concessions shall not be indicated.)

1. Indicare il numero identificativo delle Deviation Permit (DP), inserendo quelli che sono approvati (chiusi) o, eccezionalmente, non ancora approvati (aperti) [Inserire (\*) accanto alle DP classificate “Maggiori”];

(Indicate the identification number of the Deviation Permits (DP), identifying the approved (closed) ones or, exceptionally, the ones not yet approved (open) [(Insert (\*) next to DPs classified as “Major”)])

1. Indicare eventuali note esplicative

(Indicate any explanatory note)

1. Apporre la firma dell’Ingegneria di Produzione e la data

(Signature and Date by the Manufacturing Engineer)

1. Apporre la firma, il timbro del Controllore autorizzato e la data di emissione. Tale firma attesta che le informazioni del capitolo 3 sono esatte

(Stamp, Signature and Date by the authorized Inspector. This certifies that the information of Chapter 3 is correct)

**Note:** Al MIR devono essere sempre allegati sia gli MDR / DP Maggiori sia gli MDR Minori Recordable.

Nel caso di un numero elevato di MDR si accetta una lista allegata controfirmata dal Controllore

**(Note:** COs / DPs classified as Major and COs classified as Minor Recordable shall always be attached to the MIR.

In case of a substantial number of Concessions, it is allowed to attach a list, signed by Quality Control)

**Capitolo 4 – Lista delle Lavorazioni incomplete**

**(Chapter 4 – List of Outstanding Works)**

1. Indicare lo stabilimento o la località di emissione del MIR

(Indicate the Plant responsible for MIR issue)

1. Indicare il P/N dell’assieme a cui il MIR si riferisce, come risulta dalla STF

(Indicate the P/N of the assembly subject of MIR, as identified by TSD)

1. Indicare il S/N (ove applicabile) relativo al P/N di cui al p.to 2

(Indicate the S/N (if applicable) relating the P/N identified in box 2)

1. Indicare il modello o la versione di elicottero, ed il relativo N/C, a cui l’assieme è destinato

(Indicate the Model or the Version of the helicopter, and the C/N, to which the assembly is addressed)

1. Indicare il N° del MIR, con relativo indice di revisione, ed il N° di pagine del capitolo

(Indicate MIR id and issue and the number of pages of the Chapter)

1. Indicare il numero di item, sequenziale

(Indicate the sequential number assigned to the item)

1. Descrizione della lavorazione mancante o incompleta; indicare eventuale P/N affetto

(Description of the outstanding works; indicate affected P/N, if applicable)

1. Indicare i motivi della mancata / incompleta lavorazione

(Indicate the reason for the outstanding work)

1. Indicare eventuali note.

In questo campo devono inoltre essere indicati i Cicli / SMC di completamento per le relative lavorazioni incomplete

(Indicate notes, if any.

In this box also the completion Work Instructions / Job Cards for the relevant outstanding works shall be indicated)

1. Apporre la firma, il timbro del Controllore autorizzato e la data di emissione. Tale firma attesta che le informazioni del capitolo 4 sono esatte

(Stamp, Signature and Date by the authorized Inspector. This certifies that the information of Chapter 4 is correct)

**Capitolo 5 – Lista delle parti mancanti e/o a corredo**

**(Chapter 5 – List of missing and/or loose parts)**

1. Indicare lo stabilimento o la località di emissione del MIR

(Indicate the Plant responsible for MIR issue)

1. Indicare il P/N dell’assieme a cui il MIR si riferisce, come risulta dalla STF

(Indicate the P/N of the assembly subject of MIR, as identified by TSD)

1. Indicare il S/N (ove applicabile) relativo al P/N di cui al p.to 2

(Indicate the S/N (if applicable) relating the P/N identified in box 2)

1. Indicare il modello o la versione di elicottero, ed il relativo N/C, a cui l’assieme è destinato

(Indicate the Model or the Version of the helicopter, and the C/N, to which the assembly is addressed)

1. Indicare il N° del MIR, con relativo indice di revisione, ed il N° di pagine del capitolo

(Indicate MIR id and issue and the number of pages of the Chapter)

1. Indicare il numero di item, sequenziale

(Indicate the sequential number assigned to the item)

1. Indicare il P/N del particolare mancante (“-“) o a corredo (“+”)

(indicate the P/N of the missing (“-“) or loose (“+”) item)

1. Descrizione della parte

(Description of the item)

1. Indicare la quantità della parte coinvolta

(Indicate the quantity of each item)

1. Indicare eventuali note

(Indicate notes, if any)

1. Apporre la firma, il timbro del Controllore autorizzato e la data di emissione. Tale firma attesta che le informazioni del capitolo 5 sono esatte

(Stamp, Signature and Date by the authorized Inspector. This certifies that the information of Chapter 5 is correct)

**Capitolo 6 – Pesi dei P/N, come richiesto dalla STF**

**(Chapter 6 – P/Ns weight data requested by TSD)**

1. Indicare lo stabilimento o la località di emissione del MIR

(Indicate the Plant responsible for MIR issue)

1. Indicare il P/N dell’assieme a cui il MIR si riferisce, come risulta dalla STF

(Indicate the P/N of the assembly subject of MIR, as identified by TSD)

1. Indicare il S/N (ove applicabile) relativo al P/N di cui al p.to 2

(Indicate the S/N (if applicable) relating the P/N identified in box 2)

1. Indicare il modello o la versione di elicottero, ed il relativo N/C, a cui l’assieme è destinato

(Indicate the Model or the Version of the helicopter, and the C/N, to which the assembly is addressed)

1. Indicare il N° del MIR, con relativo indice di revisione, ed il N° di pagine del capitolo

(Indicate MIR id and issue and the number of pages of the Chapter)

1. Indicare il numero di item, sequenziale

(Indicate the sequential number assigned to the item)

1. Identificazione del P/N pesato

(Identification of the weighted P/N)

1. Denominazione della parte

(Description of the P/N)

1. Quantità pesata

(Weighted quantity)

1. Indicare il peso misurato espresso nella unità di misura indicata

(Indicate the measured weight in the unit requested)

1. Indicare eventuali note

(Indicate notes, if any)

1. Apporre la firma dell’Ingegneria di Produzione e la data

(Signature and Date by the Manufacturing Engineer)

1. Apporre la firma, il timbro del Controllore autorizzato e la data di emissione. Tale firma attesta che le informazioni del capitolo 6 sono esatte

(Stamp, Signature and Date by the authorized Inspector. This certifies that the information of Chapter 6 is correct)

**Nota:** La pesata deve essere effettuata senza includere il materiale di imballaggio e le coperture protettive e nel caso di parti mancanti queste ultime devono essere identificate.

(**Note:** The material shall be weighed without packaging and protective covers; in case of missing parts, these shall be identified.)

**Capitolo 7 - Informazioni supplementari e documenti allegati**

**(Chapter 7 – Additional information and attached documents)**

1. Indicare lo stabilimento o la località di emissione del MIR

(Indicate the Plant responsible for MIR issue)

1. Indicare il P/N dell’assieme a cui il MIR si riferisce, come risulta dalla STF

(Indicate the P/N of the assembly subject of MIR, as identified by TSD)

1. Indicare il S/N (ove applicabile) relativo al P/N di cui al p.to 2

(Indicate the S/N (if applicable) relating the P/N identified in box 2)

1. Indicare il modello o la versione di elicottero, ed il relativo N/C, a cui l’assieme è destinato

(Indicate the Model or the Version of the helicopter, and the C/N, to which the assembly is addressed)

1. Indicare il N° del MIR, con relativo indice di revisione, ed il N° di pagine del capitolo

(Indicate MIR id and issue and the number of pages of the Chapter)

1. Indicare il numero di item, sequenziale

(Indicate the sequential number assigned to the item)

1. Indicare i dettagli della documentazione che deve essere fornita con la consegna (esempio: copia della STF, lista MDR/DP allegati, AMD, NI, Log Card, ATP eseguite); tale documentazione deve comprendere anche la lista dei dati tecnici provvisori impiegati. Indicare ulteriori informazioni che possono essere richieste dalla STF (esempio: regolazioni effettuate, giochi, risultati di controllo delle pareti sottili, doppie ispezioni).

(Indicate the details of the documentation to be attached (e.g. copy of TSD, list of Concessions / Deviation Permits, ECRs, Discrepancies, Log Cards, ATP performed); such documentation shall contain also the list of the preliminary design data used. Indicate additional information required by TSD, if any (e.g. performed adjustments, plays, results of check of thin walls, duplicate inspections)

1. Apporre la firma dell’Ingegneria di Produzione e la data

(Signature and Date by the Manufacturing Engineer)

1. Apporre la firma, il timbro del Controllore autorizzato e la data di emissione. Tale firma attesta che le informazioni del capitolo 7 sono esatte

(Stamp, Signature and Date by the authorized Inspector. This certifies that the information of Chapter 7 is correct)